

Предложение для
• начинающих

Стартовый комплект THERM DRILL

START UP KIT



Стартовый комплект M8 – начинайте

экономить сразу! В варианте: наконечник M8 (вариант „form“ или „cut“, - обычный или срезающий), - 1шт., бесстружечный метчик M8, - 1шт., патрон MK2 с охлаждающим радиатором, - 1шт., цанговый зажим, - 1шт., по 1 комплекту смазки для сверления и нарезания резьбы.

(Цена включает НДС и доставку. Действие льготной цены комплекта для начинающих ограничено по времени)

Комплекты THERM DRILL TOOL SET – это выгодно!

В комплекте Thermdrill Tool Set согласно выбранному размеру Вы получаете сверло и метчик для определённого типа резьбы. По Вашему запросу мы охотно предоставим информацию о действующих ценах.



Ваш партнёр Ontool Original Equipment:

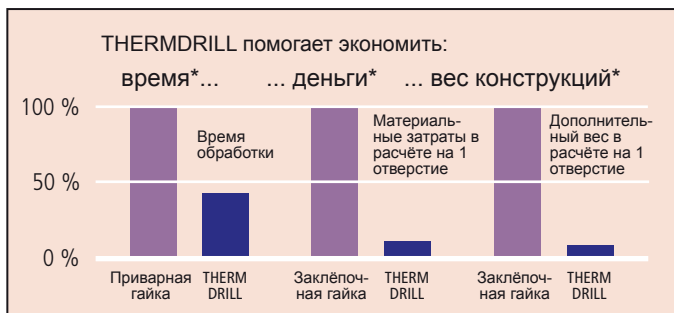
Ontool Engineering – положитесь на наш опыт!

Во всём мире Ontool – Ваш надёжный партнёр в вопросах комплектования от небольшой мастерской до мелко- и крупносерийного производства.

Мы предлагаем:

- высококвалифицированную консультационную поддержку
- поставку точно в оговоренные сроки
- «горячую линию» помощи в решении насущных технических проблем

THERM DRILL
Thermal Friction Drilling Performance



*Примечание: данные приведены в расчёте на 1000 резьбовых отверстий в стальном профиле толщиной 2 мм при сверлении наконечником M8. Показатели могут варьироваться в зависимости от исходных условий

Наша служба работы с клиентами всегда к Вашим услугам по всем вопросам, связанным с пластическим сверлением:
Горячая линия: +49 (0)6071 / 302 329 или info@ontool.eu
Более подробная информация на сайте www.ontool.eu

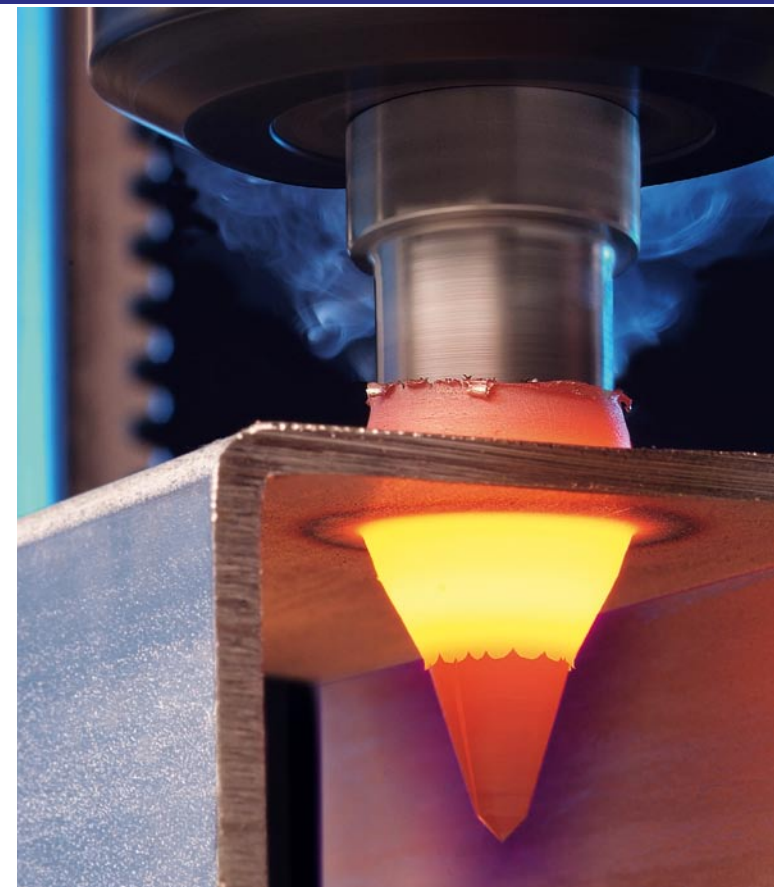
ONTOOL GmbH
Max-Planck-Str. 2
64859 Eppertshausen
Germany

ONTOOL
DRILLING · CUTTING · JOINING

Tel. +49 (0) 60 71/30 23 29
Fax +49 (0) 60 71/30 23 34

info@ontool.eu
www.ontool.eu

Экономически выгодная альтернатива сварочным и приварным гайкам, а также другим видам крепления



Технику Thermdrill можно применять:

- для резьбовых соединений
- для паяных и сварных соединений
- для посадочных мест вращающихся деталей
- для накатывания резьбы
- для разветвлений трубопроводов

Резьбовой крепёж при тонких стенках – накладно и дорого?

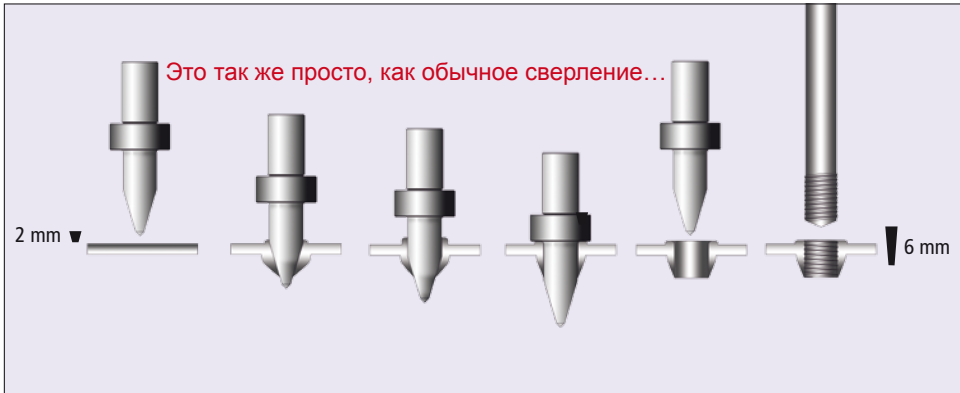
Большая проблема при соединении тонкостенных элементов состоит в слишком малой длине резьбы в их теле (1-2 витка). Как правило, это не обеспечивает достаточной прочности крепежа.

До недавнего времени проблема решалась путем применения заклёпочных, приварных, запрессованных гаек. Недостатки данных видов крепления известны всем, кто с ними работает.



ONTOOL

Пластическое сверление – альтернативный путь, который позволит сэкономить время и средства!



Трение сверла о поверхность материала разогревает его до такой степени, что за несколько секунд он становится мягким и пластичным. При этом не образуется стружка, а материал, бывший на месте отверстия, перемещается на линию его окружности и формирует с обеих сторон кольцевые буртики из тела самого объекта сверления без всяких вставок! Буртики усиливают материал, увеличивая до 3 раз длину внутренней резьбы. В результате получается соединение, прочность которого отвечает самым высоким требованиям.

Трубы и лист самого разного состава!

Диаметры отверстий, получаемых при помощи техники Thermdrill, а также профиль и толщина обрабатываемого материала варьируются в широких пределах. Исключается попадание стружки в закрытые полости по причине её отсутствия. Отпадает необхо-

димость в трудоёмкой очистке. Особенно очевидны преимущества этой технологии в отношении труб круглого сечения. Плоский срез буртика компенсирует кривизну стенки трубы, образуя идеальное ложе для уплотнительной прокладки.

Материалы, пригодные для обработки данным методом:

Термопластическое сверление предназначено в основном для обработки металлоизделий из конструкционной стали, специальной стали, латуни, меди, алюминия и многих специальных сплавов.



Примеры обрабатываемых профилей

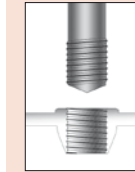


5 типичных примеров использования



ВОЗМОЖНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

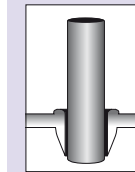
Резьбовые соединения



Ограждение должно выдерживать большие динамические нагрузки



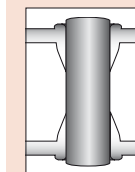
Паяные и сварные соединения



Гелиоустановки подвержены воздействию высокой температуры



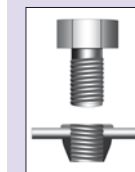
Посадочные места вращающихся деталей



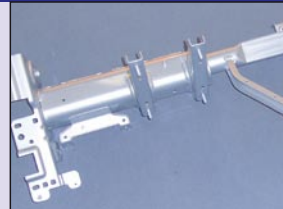
Элементы рулевого управления автомобилей требуют высокой точности изготовления



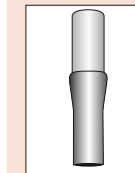
Бесстружечные метчики для накатывания резьбы



Значительная экономия средств и времени в серийном производстве



Разветвления трубопроводов



Обеспечивается надёжность пристыковки ответвлений трубопроводов

