

**Starten
mit dem
THERM**DRILL

START UP KIT



365,00 Eur
FORM

398,00 Eur
CUT

START UP KIT M8 - Sparen schon beim Einstieg!

Mit dem Start-up Kit erhalten Sie die Grundausrüstung zum Fließlochbohren bestehend aus:

1x Fließlochbohrer M8 „form“ oder „cut“, 1x Gewindeformer M8, 1x Werkzeughalter MK2 mit Kühlring, 1x Spannzange für M8, je 1x Schmiermittel für Fließlochbohren und Gewindeformen.

(Alle Preise zuzüglich Mehrwertsteuer und Versand. Zeitlich begrenztes Einstiegsangebot)

TOOL SET

THERMDRILL TOOL SETS -

Nutzen Sie den Preisvorteil!

Das Thermdrill Tool Set beinhaltet einen Fließlochbohrer in der gewünschten Größe und den dazu passenden Gewindeformer in metrisch, metrisch fein oder Rohrgewinde etc.

Preise teilen wir Ihnen auf Anfrage gerne mit.



Ihr **ONTOOL** Original Equipment Vertriebspartner:

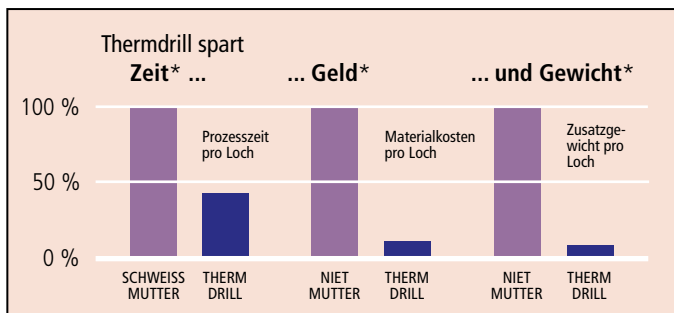
**Ontool Engineering -
vertrauen Sie auf unsere Erfahrung**

Von der Kleinserie bis hin zur Automation ist Ontool weltweit Ihr zuverlässiger Partner für Handwerk und Industrie

Wir bieten:

- hohe technische Beratungskompetenz
- termingerechte Lieferung
- Hotline für technische Fragestellungen

THERMDRILL
Thermal Friction Drilling Performance



*Hinweis: die Vergleichswerte beziehen sich auf eine M8 Gewinde Anwendung in 2,0 mm Stahl bei einer Losgröße von 1.000 Gewindeverbindungen. Die Werte können je nach Anwendung variieren.

Unser Service-Team steht Ihnen für alle Fragen rund ums

Thema Fließlochbohren gerne zur Verfügung:

Hotline: +49 (0)6071 / 302 329 oder info@ontool.eu

Weiterführende Informationen finden Sie auch unter www.ontool.eu

ONTOOL GmbH
Max-Planck-Str. 2
64859 Eppertshausen
Germany

ONTOOL
DRILLING · CUTTING · JOINING

Tel. +49 (0) 60 71/30 23 29
Fax +49 (0) 60 71/30 23 34

info@ontool.eu
www.ontool.eu

Die kostensparende Alternative zu Schweiß- und Nietmuttern sowie anderen Verbindungstechniken



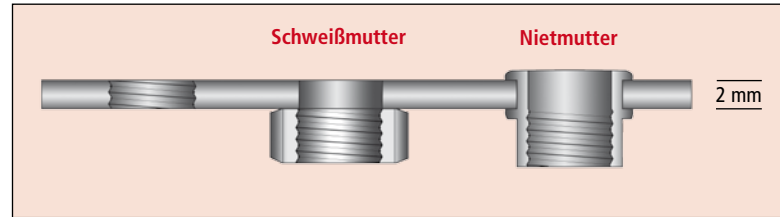
Thermdrill-Fließlochbohrer sind einsetzbar für:

- Schraubverbindungen
- Löt- und Schweißverbindungen
- Lagerstellen/Passungen
- Gewindeformende Schrauben
- Rohraufweitungen

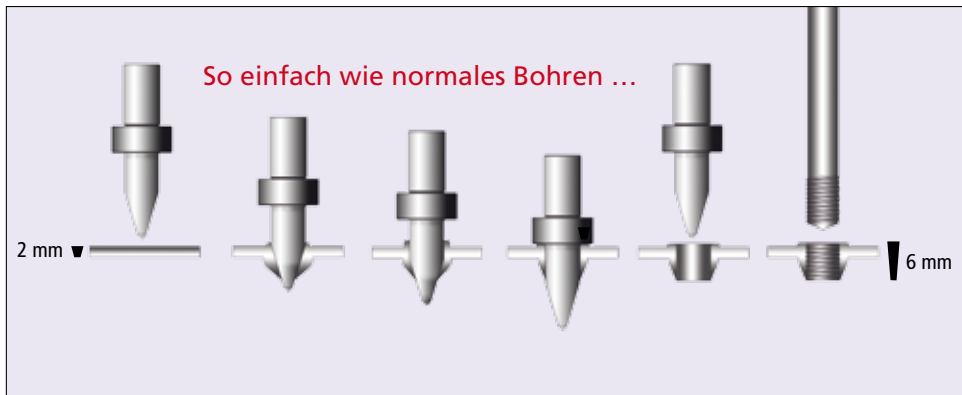
Schraubverbindungen bei geringen Wandstärken – aufwändig und teuer?

Bei dünnwandigen Materialien steht man oftmals vor dem Problem, dass nur 1-2 Gewindgänge eingebracht werden können. Diese reichen in der Regel aber nicht aus für ein tragfähiges, belastbares Gewinde.

Zur Lösung dieses Problems mussten bisher Niet- und Schweiß- oder Pressmuttern eingesetzt werden. Jeder Praktiker kennt aber die Nachteile dieser traditionellen Verbindungstechniken.



Fließlochbohren – die zeit- und kostensparende Alternative!



Durch eine Kombination aus Bohren und Formen wird so viel Reibungshitze erzeugt, dass das Material in sekundenschnelle weich und verformbar wird. Thermdrills erzeugen dabei nicht nur spanlos ein präzises Loch, sondern das verdrängte Material wird gleichzeitig zur Herstellung eines Durchzuges genutzt – ganz ohne Zusatz von Fremdmaterialien. In diese lokale Materialverstärkung können dann bis zu 3 mal mehr Gewindgänge eingebracht werden. Das Ergebnis ist eine stabile Gewindeverbindung, die höchsten qualitativen Anforderungen entspricht.

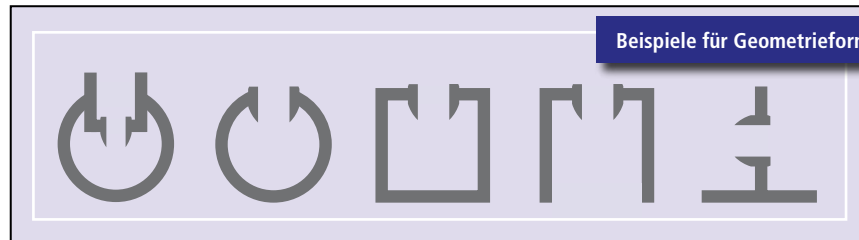
Rohre und Bleche unterschiedlichster Materialien!

Thermdrills können für viele Geometrien unterschiedlichster Durchmesser und Wandstärken eingesetzt werden. Durch den spanlosen Prozess können bei Hohlprofilen keine Späne in den Innenraum gelangen – aufwändige Reinigungsarbeiten entfallen. Bei

Rundrohren bietet das Thermdrill-Verfahren einen entscheidenden Vorteil. Das nach oben fließende Material wird automatisch zu einem Kragen umgeformt, der die Krümmung des Rohres kompensiert und eine ideale Plananlage für dichtende Verbindungen darstellt.

Geeignete Materialqualitäten und -stärken:

Grundsätzlich eignet sich das Thermdrill-Fließlochbohren für metallische Werkstoffe wie Baustahl, Edelstahl, Messing, Kupfer, Aluminium und viele Sonderlegierungen.



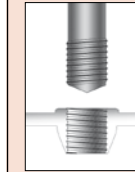
Beispiele für Geometrieformen

Ein Verfahren – 5 typische Anwendungen



ANWENDUNGS- BEISPIELE

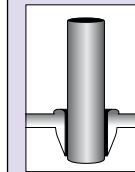
Schraubverbindungen



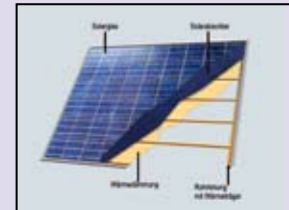
Geländer müssen dynamischen Belastungen standhalten



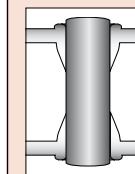
Löt- und Schweißverbindungen



Solaranlagen unterliegen hohen thermischen Belastungen



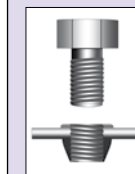
Lagerstellen/Passungen



Kfz-Lenksysteme erfordern ein hohes Maß an Präzision



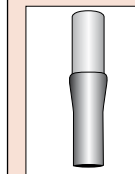
Gewindeformende Schrauben



Zeit- und Kosteneinsparung in der Serienfertigung



Rohraufweitungen



Rohraufweitungen gewährleisten sichere Verbindungen

